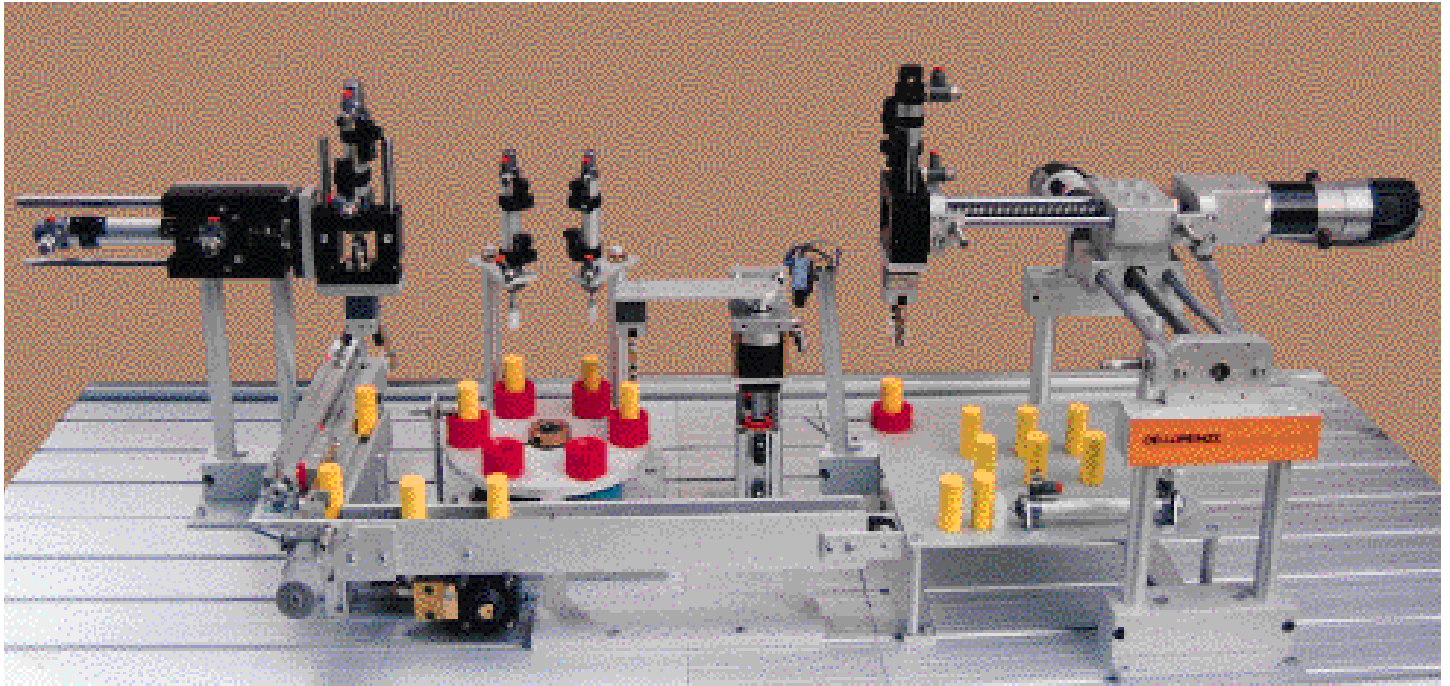


TECNICAS DE MANIPULACION



La automatización con empleo de aparatos de manipulación está en continua expansión en todos los sectores productivos en los cuales es prevista una repetición de los ciclos y sencillez de las operaciones.

El sistema que proponemos es un paquete didáctico que permite, junto con los bancos de neumática, electroneumática o simplemente con el PLC, de confrontar las problemáticas reales de estudio, ensamble y cableado de las unidades de manipulación.

Los componentes de tipo industrial utilizados permiten la realización de un elevado número de configuraciones de ensamble para un manipulador en grado de realizar operaciones punto a punto.

DL 8199

SISTEMA TELECAMERA

Permite el control de calidad de las piezas ya trabajadas por medio de la valuación de sus parámetros dimensionales y de sus características geométricas.

El sistema comprende:

- una telecámara CD
- una unidad de control
- un sistema de I/O
- un monitor
- un sistema de iluminación
- un software de control

El sistema comprende:

DL 8191

MODULO DE CARGA

Este módulo consta de: 1 unidad de alimentación PN con eje horizontal (trazo 200 mm), 1 unidad horizontal PN (trazo 100 mm), 1 unidad vertical PN (trazo 30 mm), 1 unidad de rejilla PN, controles de posición a través de sensores magnéticos e inductivos.

DL 8192

MODULO DE DESCARGA

Este módulo consta de: 1 unidad vertical PN (trazo 50 mm), 1 unidad de rotación PN (180°), 1 unidad de rejilla PN, controles de posición a través de sensores magnéticos e inductivos.

DL 8193

MODULO SIMULACION DE TRABAJO

Este módulo consta de: 1 mesa de rotación PN con 6 posiciones y 1 estación de carga, 2 estaciones de trabajo, 1 estación de descarga y 2 estaciones temporales, 1 unidad vertical PN (trazo 30 mm) que simula un proceso de trabajo, 1 unidad vertical PN (trazo 30 mm) que simula un proceso de control, controles de posición a través de sensores magnéticos e inductivos.

DL 8194 JUEGO DE CONEXIÓN PARA PLC

Se completa con: 3 electroválvulas bi-estables 5/2, 1 válvula de entrada de aire NC 3/2, 3 botones de pulsación (arranque, parada, emergencia), 1 panel terminal para las señales de entrada/salida.

DL 8195

CINTA TRANSPORTADORA

Se completa el puesto de trabajo con la unidad de carga, la unidad de trabajo, la unidad de descarga y el módulo de paletización. Dimensiones de la base: 530 x 200 mm; altura: 150 mm.

DL 8196

MODULO DE PALETIZACION

Está compuesto de: 2 unidades eléctricas horizontales (trazo 200 mm y 150 mm) para el control de los ejes a través del motor, reductor, codificador, panel actuador y transformador, 1 unidad vertical PN (trazo 30 mm), 1 unidad de rejilla PN, controles de posición a través de sensores magnéticos e inductivos.

Modulos adicionales simulacion de trabajo

DL 8197

MOVIMIENTO DE UNA PIEZA CILINDRICA

DL 8198 MAQUINA

DE CORTE AUTOMATICO