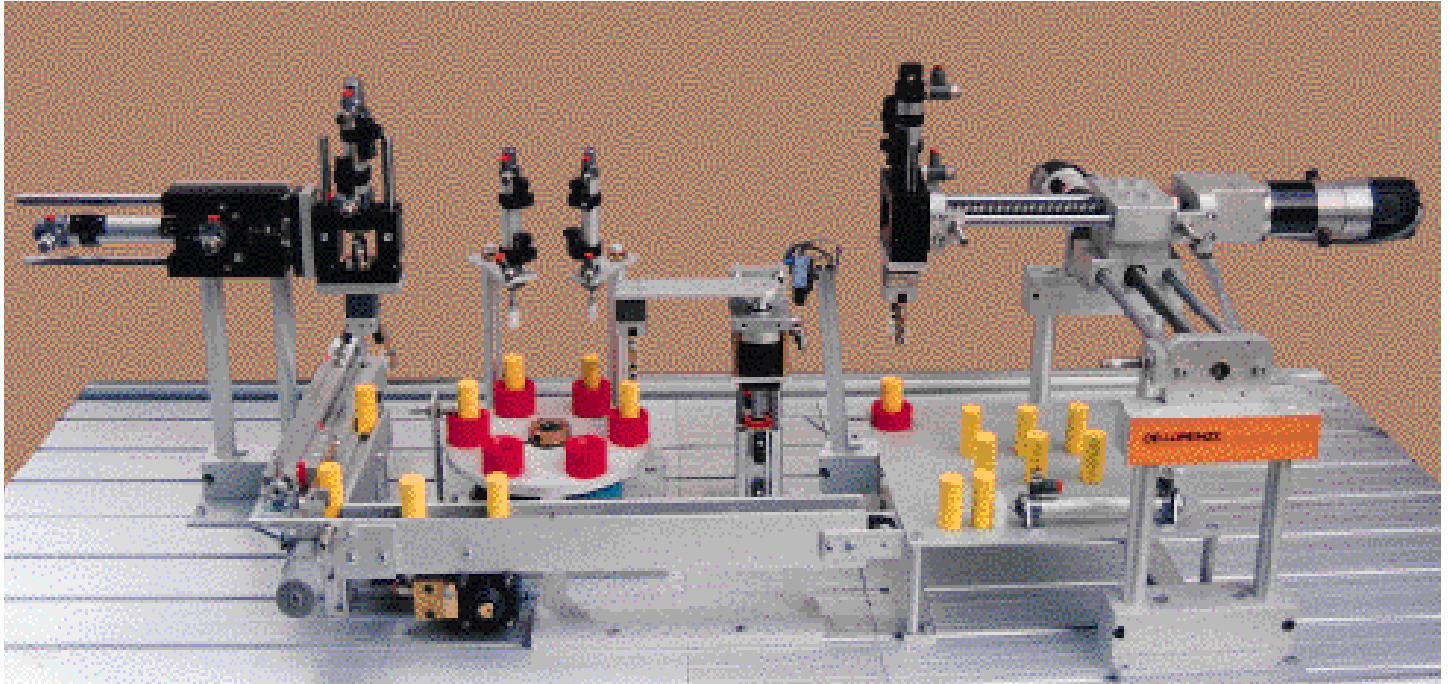


# TECHNIQUES DE MANIPULATION



L'automatisation avec l'emploi d'appareils de manipulation est en expansion dans tous les secteurs productifs où l'on prévoit une répétitivité des cycles et une simplicité des opérations.

Le système proposé est un paquet didactique qui permet, conjointement aux bancs de pneumatique, électropneumatique ou simplement au PLC, d'aborder les problèmes réels d'étude, assemblage et câblage des unités de manipulation. Les composants de type industriel utilisés permettent de réaliser un nombre élevé de configurations d'assemblage pour un manipulateur en mesure d'effectuer des opérations point à point.

## DL 8199 SYSTEME CAMERA

Il permet le contrôle de la qualité des pièces finies au moyen de l'évaluation de leur paramètres dimensionnels et de leur caractéristiques géométriques. Le système est composé de:

- une caméra CCD
- une unité de contrôle
- un système de I/O
- un écran
- un système d'illumination
- un software de contrôle

Le système comprend:

## DL 8191 BRAS DE CHARGE

L'unité comprend: 1 unité PN d'alimentation avec axe horizontal (course 200 mm), 1 unité PN horizontale (course 100 mm), 1 unité PN verticale (course 30 mm), 1 unité PN de prise, contrôles de position avec des capteurs magnétiques et inductifs.

## DL 8192 BRAS DE DECHARGE

L'unité comprend: 1 unité PN verticale (course 50 mm), 1 unité PN rotative de 180°, 1 unité PN de prise, contrôles de position avec des capteurs magnétiques et inductifs.

## DL 8193 UNITE DE TRAVAIL SIMULEE

L'unité comprend: 1 banc rotatif PN à 6 positions avec 1 station de charge, 2 stations de travail, 1 station de décharge et 2 stations de transit, 1 unité PN avec axe vertical (course 30 mm) avec fonction de simulateur de travail, 1 unité PN avec axe vertical (course 30 mm) avec fonction de simulateur de contrôle, contrôles de position avec des capteurs magnétiques et inductifs.

## DL 8194 KIT D'INTERFACE POUR PLC

Complet de: 3 électrovalves bistables 5/2, 1 valve 3/2 NC entrée air, 3 poussoirs (marche, arrêt, émergence), 1 table à bornes de renvoi des signaux entrées/sorties.

## DL 8195 RUBAN TRANSPORTEUR

Pour le complètement de l'île de travail formée de l'unité de charge, de l'unité de travail, de l'unité de décharge et du module de palletisation. Dimensions de la base: 530 x 200 mm; hauteur 150 mm.

## DL 8196 MODULE PALLETISEUR

Composé de: 2 unités électriques horizontales (course 200 mm et 150 mm) pour contrôle des axes au moyen de moteur, réducteur, encodeur, carte démarrage et transformateur, 1 unité PN verticale (course 30 mm), 1 unité PN de prise, contrôles de position avec des capteurs magnétiques et inductifs.

Unités de travail additionnelles

## DL 8197 MOUVEMENT D'UNE PIECE CYLINDRIQUE

## DL 8198 TRONÇONNEUSE AUTOMATI- QUE